



ОАО "ТАИФ-НК"

Юридический адрес и место производства:  
Российская Федерация, Республика Татарстан, 423570, г. Нижнекамск, промышленная зона  
Телефон отдела реализации (8555) 38-16-61, 38-16-19, факс (8555) 38-17-17, E-mail: referent2@taifnk.ru

**Паспорт продукции № 13554**  
**Бензин автомобильный неэтилированный марки Регуляр-92 (AI-92-K4)**  
**ГОСТ Р 51105-97 с изм. № 1-6**

ОКП: 02.5117  
Номер партии: 351  
Дата изготовления: 15.11.2015  
Дата отбора пробы по ГОСТ 2517: 15.11.2015  
Место отбора пробы: Р-4/2  
Номер резервуара: Р-4/2  
Уровень наполнения, м: 9,550  
Размер партии (масса), т: 2,380  
Дата проведения испытаний: 15.11.2015  
Дата оформления паспорта: 16.11.2015



Декларация о соответствии ТС № RU Д-РУ.АЯ54.В.04707.  
срок действия по 31.12.2015 г.

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента  
качества ISO 9001:2008.  
Сертификат ВУС № RU227953Q-U,  
срок действия до 06.03.2017 г.

| №<br>п/п | Наименование показателя  | Нормы по<br>ТР ТС<br>013/2011                | Нормы по<br>ГОСТ Р 51105-97<br>класс<br>испаряемости Е   | Фактически  | Метод<br>испытания    |
|----------|--|--|--|---|-----------------------|
| 1        | Октановое число, не менее:<br>- по моторному методу<br>- по исследовательскому методу  | 76<br>80                                     | 83,0<br>92,0   | 83,5<br>92,3  | ГОСТ 511<br>ГОСТ 8226 |
| 2        | Концентрация свинца, мг/дм³  | отсутствие                                   | отсутствие   | отсутствие  | ГОСТ Р ЕН 237         |
| 3        | Концентрация марганца, мг/дм³  | отсутствие                                   | отсутствие   | отсутствие  | ГОСТ Р 51925          |
| 4        | Концентрация фактических смол, мг на 100 см³ бензина, не более   |  | 5,0  | отсутствие  | ГОСТ 1567             |
| 5        | Индукционный период бензина, мин, не менее   |  | 360  | 360   | ГОСТ 4039             |
| 6        | Массовая доля серы, мг/кг, не более  | 50   | 50,0   | 16,0  | ГОСТ Р 52660          |
| 7        | Объемная доля бензола, %, не более   | 1  | 1,0  | 0,4   | ГОСТ Р 52714          |
| 8        | Объемная доля углеводородов, %, не более:<br>- олефиновых<br>- ароматических   | 18<br>35                                     | 18,0<br>35,0   | 12,5<br>24,2  | ГОСТ Р 52714          |
| 9        | Массовая доля кислорода, %, не более   | 2,7  | 2,7  | 0,9   | СТБ ЕН 13132          |
| 10       | Объемная доля оксигенатов, %, не более:<br>- метанола<br>- этанола<br>- изопропилового спирта<br>- изобутилового спирта<br>- третбутилового спирта<br>- эфиров (C5 и выше)<br>- других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °С) | отсутствие<br>5<br>10<br>10<br>7<br>15<br>10 | отсутствие<br>5,0<br>10,0<br>10,0<br>7,0<br>15,0<br>10,0 | отсутствие<br>отсутствие<br>отсутствие<br>отсутствие<br>отсутствие<br>5,3<br>отсутствие | СТБ ЕН 13132          |
| 11       | Испытание на медной пластинке  |  | Класс 1  | Класс 1   | ГОСТ 6321             |
| 12       | Внешний вид  |  | Чистый,<br>прозрачный                                    | Чистый,<br>прозрачный   | п. 7.3 ГОСТ Р 51105   |
| 13       | Плотность при 15 °С, кг/м³   |  | 725,0-780,0  | 731,9   | ГОСТ Р 51069          |
| 14       | Концентрация железа, мг/дм³  | отсутствие                                   | отсутствие   | отсутствие  | ГОСТ Р 52530          |
| 15       | Объемная доля монометиланилина (N-метиланилина), %, не более   | 1,0  | 1,0  | 0,9   | ГОСТ Р 54323          |
| 16       | Давление насыщенных паров, кПа:<br>не менее<br>не более  | 35<br>100                                    | 65,0<br>95,0   | 90,0  | ГОСТ 1756             |
| 17       | Фракционный состав:<br>объемная доля испарившегося бензина, % при температуре:<br>70 °С, (И 70)<br>100 °С, (И 100)<br>150 °С, (И 150), не менее<br>температура конца кипения, °С, не выше<br>остаток в колбе, % (по объему), не более            |  | 15-50<br>40-70<br>75<br>215,0<br>2,0                     | 32<br>56<br>84<br>205,0<br>1,2  | ГОСТ 2177             |
| 18       | Максимальный индекс паровой пробки (ИПП) ИПП= 10 ДНП + 7 (И 70)  |  | не нормируется   | 1124  | Расчетный метод       |

**Дополнительные показатели:**

Плотность при 20 °С, кг/м³: 727,0  
Содержание свинца, г/л: отсутствие  
Фракционный состав по ASTM D86:  
до температуры 210 °С перегоняется, % (по объему): 97

**Примечание:**

Содержание присадок: октаноповышающая присадка - 1,0 % об.  
Металлосодержащие присадки отсутствуют.  
Бензин изготовлен с применением процесса каталитического крекинга.

**Заключение:** Бензин автомобильный неэтилированный марки Регуляр-92 (AI-92-K4) класс испаряемости Е соответствует требованиям Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» и требованиям ГОСТ Р 51105-97 с изм. № 1-6.  
Испытательная лаборатория завода Бензинов. 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, промышленная зона, ОАО "ТАИФ-НК".  
Аттестат аккредитации № RA.RU.21AB03 выдан 02 июня 2015 г.

Инженер по техническому контролю(сменный)  
(уполномоченное лицо)

Р.А. Алексеева

